**Опросный лист для заказа системы неразрушающего контроля**

1. **Информация о заказчике**:

|  |
| --- |
| 1.1 Контактная информация |
|  |
| Наименование организации: |  |  |
|  |
| Страна: |  |  |
|  |
| Город: |  |  |
|  |
| Контактное лицо: |  | Фамилия |
|  |
| Имя |  | Отчество |
|  |
| Должность: |  |  |
|  |
| Тел./факс: |  |  |
|  |
| Е-mail: |  |  |
|  |
| 1.2 К какой сфере деятельности относится Ваша компания |
|  |
| Автомобилестроение |  | Судостроение  | Машиностроение  |
| Авиастроение |  | Ж/Д  | Другое  |

1. **Основные требования к системе неразрушающего контроля:**

|  |
| --- |
| 2.1 Укажите условия поставки и производства системы неразрушающего контроля: |
|  |
|  | В соответствии с техническим заданием заказчика, необходимо разработать проект и техническую документацию на производство, поставку и изготовить систему неразрушающего контроля.\*(При условии наличия у заказчика технического задания) |
|  | Необходимо совместно со специалистами компании ООО «БИА» составить техническое задание на производство и поставку системы неразрушающего контроля. |
|  |
| 2.2 Исследуемый материал: |
|  |
| Состав исследуемого материала. |  |  |
|  |
| Максимальная масса исследуемого образца, габаритные размеры. |  |  |
|  |
| Форма материала (в т.ч. неровности, непарралельности, шероховатости и т.д.) |  |  |
|  |
| 2.3 Основные параметры системы контроля: |
|  |
| Физическая природа испытаний |  | УльтразвуковоеМетодом вихревых токов |
|  |
| Тип установки |  | Единичного испытанияПроходного типа-встраиваемый в поточную линию |
|  |
| Точность дефектоскопии.Размер шага измерения, минимальный размер однозначно фиксируемого дефекта. |  |  |
|  |
| Особенности механической конструкции, дополнительная оснастка (при необходимости) |  |  |
|  |
| Функции сбора данных. Сканирование тестовой области, сбор тестовых данных характеристик материала, определение дефектов тестового образца (трещины, волосовины, плены, закаты, лыски, утяжины, рванины, включения, нарушения геометрии тела и структуры металла). |  |  |
|  |
| Технологический интерфейс машины. Человеко-машинный интерфейс.Органы управления, вид вывода собранной информации, сигналы выдаваемые системой. |  |  |
|  |
| Функции обработки данных.Вид представления образца, вид статистики, база данных обработанных изделий. |  |  |
|  |
| Производительность. Количество изделий или объем обработанного материала в рабочий час оборудования. |  |  |
|  |
| Подключение электроустановки к электросети |  | Изолированная нейтральГлухо заземленная нейтраль |
|  |
| Условия эксплуатации |  |  |
|  |
| Запыленность на месте эксплуатации, мг/м3 |  |
|  |
| Максимальная влажность окружающей среды, % |  |

1. **Дополнительные параметры**

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  |
|  |  |
|  |
|  |  |
|  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |